

# 聚焦“共享智造”研发、制造、服务全方位能力共享 今年我省推进共享工厂数智化改造升级

从省工信厅获悉,今年我省将聚焦“共享智造”研发、制造、服务全方位能力共享,推进共享工厂数智化改造升级。

“共享智造”是推动特色产业集群高质量发展的重要抓手。我省已实现107个重点特色产业集群“共享智造”全覆盖。如何深化“共享智造”能力?省工信厅软件产业处处长李剑介绍,我省将通过五方面举措,提升共享工厂数智化水平,加快推进产业集群数字化建设。

关键设备是共享工厂的基础。推动共享工厂数智化升级,首先要对关键设备进行数字化改造。我省将指导共享工厂对数控机床、工业机器人、检测装配设备、物流仓储设备等关键生产设备进行数智化、智能化升级,提升产业集群共享工厂关键设备数智化率。

在加快工业设备网络化连接方面,我省将推动共享工厂实施工业互

联网内网改造,部署5G、工业以太网、时间敏感网络(TSN)等技术,打通设备与设备、设备与系统、系统与系统之间的数据壁垒,实现关键生产设备联网、生产数据实时采集与传输。

工业互联网平台是海量数据汇聚、模型沉淀和应用开发的关键载体,是工业要素资源泛在连接、弹性供给和高效配置的重要枢纽。

“今年我省将深化工业互联网平台应用。”李剑介绍,支持共享工厂搭建企业级工业互联网平台,支撑企业全流程信息共享和业务协同。鼓励龙头企业牵头建设行业级工业互联网平台,推动生产资源、制造能力、技术服务在线共享,实现产业链上下游协同制造。

数字基础设施,是数智化发展的底座。我省将指导企业建设边缘计算节点、工业大数据中心、工业安全防护体系等数字基础设施,提升数据存储、处理和安全防护能力,满足智能化生

产对算力和网络的需求。

河北还将推动人工智能技术应用。支持企业在生产作业、质量检测、设备运维、能耗管理等重点场景部署人工智能技术,应用机器视觉、深度学习、预测性维护等算法模型,提升生产智能化水平。

智能制造需要智能工厂。我省将指导企业围绕工厂建设、研发设计、生产作业、生产管理、运营管理等开展智能工厂建设。推动已建成的共享工厂全部建成基础级及以上智能工厂。新建共享工厂,要从规划设计阶段就对标智能工厂建设标准,同步部署数字化、网络化、智能化设施,实现“建成即智能”。

李剑说,我省将把共享工厂数智化改造作为智能工厂梯度培育的重点工作予以推动,鼓励已建成基础级智能工厂的共享工厂,持续深化数智技术应用,向先进级、卓越级、领航级智能工厂升级。(河北日报)

## 资讯

### 财政部下达资金458亿元支持学前教育发展

新华社北京5月8日电(记者 申铨)记者5月8日从财政部了解到,财政部近期下达2026年支持学前教育发展资金458亿元,比上年度增加125.6亿元,增长38%,重点支持地方巩固落实好学前教育免保育教育费政策;补足普惠性资源短板,提高保教质量,巩固家庭经济困难儿童等群体资助制度。

“十四五”时期,中央财政累计安排支持学前教育发展资金1262亿元。从2025年秋季学期起,免除公办幼儿园学前一年在园儿童保育教育费,对民办园适龄儿童给予相应减免,惠及超过1400万在园儿童,减轻家庭教育支出超过200亿元。

下一步,财政部将会同教育部指导地方充分发挥省级统筹作用,合理安排中央补助资金和地方应承担的免保育教育费补助资金,保障幼儿园正常运转。同时,深入推进学前教育扩优提质工作,加快补齐短板弱项,稳步提升幼儿园办园水平。

### 省人大常委会确定今年15件重点督办代表建议

本报讯(河北日报记者 霍相博)从省人大常委会代表工委获悉,聚焦全省发展重点与民生关切,今年省人大常委会共确定15件重点督办代表建议,全力推动代表关注和群众急难愁盼问题解决。

“这15件代表建议,是从省十四届人大四次会议期间代表提交的782件建议中遴选出来的,兼具代表性、针对性和可行性。”省人大常委会代表工委相关负责人介绍,建议中既有推动雄安新区“人工智能+”融合应用先导区建设、推动“共享智造”提质增效等助力经济高质量发展的内容,也有适时调整育儿补贴发放范围、完善新就业形态劳动者职业伤害保障等关乎民生福祉的事项,覆盖了我省经济发展、民生保障、生态保护、能源建设等多个重点领域。

据了解,为保障代表建议转化为推动工作的务实举措,省人大常委会成立了督办工作小组,逐件细化各环节工作任务与要求,明确督办责任,定期调度情况,全程跟踪盯办并评估办理效果,努力做到督办一件建议、解决一类问题、促进一项工作。

## 唐山神州机械集团有限公司副董事长李姗 尽全力做好洁净用煤这件事

### 感恩奋进 双争有我

河北日报见习记者 安洋

4月23日,唐山神州机械集团有限公司(以下简称“神州机械”)质检车间内,一台台整齐排列的智能干选机即将发货,李姗和同事们进行最后的质检。

“这款设备是公司的第十代产品,能够实现煤和矸石的智能识别,无需人工值守。”公司副董事长李姗站在一台设备前介绍,“这一台即将发往蒙古国。”

今年46岁的李姗进入煤炭装备制造领域已有二十多年。她工作时,温和的目光就会变得锐利专注。计量系统、除尘装置、辐射参数……每一个接口、每一个参数都逃不过她的眼睛,记录本上密密麻麻写满了数据。

李姗与煤炭装备的缘分,始于童年的机器轰鸣。因父亲从事机械制造,她从小便耳濡目染,对各种机械有着天然的亲近感。大学毕业后,她进入了父亲创立的唐山市选煤成套设备厂(神州机械前身),一头扎进了生产研发一线。

20世纪90年代,“以水洗煤”是分离原煤中矸石及杂质的唯一方法,但煤矿多位于缺水地区,水资源本就不足,煤泥污染等问题也比较突出。“父辈们憋着一股劲,想要实现以风代水、干法选煤,让淡水资源不再用于洗煤,但当时太多人觉得这是天方夜谭。”李姗回忆道。

经过无数次实验,1997年,唐山市选煤成套设备厂研发的复合式干选机在山西正式投入使用,填补了干法选煤领域的空白。

“当时我只是研发团队中的辅助者,但老一辈工程师们团结一致、克服万难的精神给我留下了深刻的印象。”李姗在观察和实践中快速积累经验,也读懂了永不言弃的价值和意义。



4月23日,唐山神州机械集团有限公司质检车间内,李姗正在为IDS智能干选机进行质量检测。(受访者供图)

从无到有,还要从有到优,创新脚步不停歇。

如何提高不同粒度矿物的分离效率?如何进一步节能降耗?湿煤难以入选的问题该怎么解决?……李姗和同事一起泡在车间,围着设备寻找解决问题的办法。甚至深夜,她梦里都是亟待解决的技术瓶颈。设备的每一个细节,早已深深刻在脑子里。

她带领技术团队啃下一个又一个“硬骨头”,推动干法选煤设备向更加高效、智能、环保的方向迭代升级,逐渐成为团队的主心骨。

深耕创新,终获累累硕果。李姗牵头推进的“ZM矿物高效分离系统”获批河北省重点领域首台(套)重大技术装备,相关成果获河北省科学技术进步奖三等奖、中国民营科技促进会科技创新奖一等奖,已取得专利60余项。

技术创新驱动产业升级,在李姗及团队的努力下,神州机械的技术实力达到国际先进水平,成为全球知名的干法选煤装备专业制造企业。其主导产品不仅销往国内主要煤产区,还出口至美国、澳大利亚等24个国家,市

场占有率保持在90%以上。

目前,神州机械投入市场的装备已达2000余套,相较于水洗选煤,每年能节约水资源超千万吨,减少煤泥污染排放30%以上,噪声、粉尘等问题也得到了有效控制。

既是技术领头人,也是企业新一代掌舵者,李姗深知“独行快,众行远”。她不断完善职工保障体系,落实职代会制度,开展技能竞赛,推行师徒结对,用待遇与关怀凝聚力量。此外,她规范经营行为,建立起完善的生产、内控及管理制度,制定股份制改革和员工股权激励方案,推动企业向公众企业转型。

在李姗的带领下,神州机械连续三年营业收入稳步增长,企业规模不断壮大,被评为国家高新技术企业、国家“专精特新”重点小巨人、国家知识产权示范企业等。

刚刚获得全国五一劳动奖章,李姗说:“这份荣誉不光是我个人的,属于我们整个团队。”如今,她每天仍勤勉工作,一丝不苟地盯质检、跑车间,研究下一代技术,尽全力做好洁净用煤这件事。