

## 河北援藏医生多方协力救治藏族女孩

## 一场跨越数千公里的生命救援

河北日报记者 孟宪峰

2月2日,河北省儿童医院骨科病房,4岁的藏族女孩曲吉(化名)正安静休养。四天前,也就是1月29日,她刚在这里成功接受脊柱矫正手术。

曲吉自幼患有重度脊柱侧弯,畸形脊柱严重压迫心脏和肺部,肺功能不足常人一半。同时她还合并有先天性心脏病等多种病症,生命一度岌岌可危。

这次手术缘起于2025年11月的一次相遇。当时,河北省第十一批援藏干部人才、河北省儿童医院PICU医学博士、副主任医师白新风在阿里地区人民医院进行援藏工作。她在一次门诊中发现曲吉患有重度脊柱侧弯,并判断病情严重,叮嘱曲吉的父母尽快给孩子手术治疗。

此后,曲吉的父母带着孩子辗转西藏多地求医,可面对高难度手术,各家医院都无力救治。几近绝望之际,他们想起了白新风医生。

1月下旬,回到石家庄休假的白新风接到阿里地区人民医院打来的电话。电话里,曲吉的家人表达了带孩子到河北省儿童医院手术治疗的愿望,并希望得到她的帮助。

白新风第一时间向河北省儿童医院汇报,院方负责同志得知情况后立刻安排各项准备工作,一场跨越数千公里的生命救援启动了。



2月2日,在河北省儿童医院住院期间,曲吉在父母的照顾下开心地涂鸦。

河北日报记者 孟宪峰 摄

考虑到曲吉一家从未离开过西藏,医院预留了一间专属病房。为照顾他们的饮食习惯,医院还准备了冰箱、茶壶等生活用品,方便他们使用。同时,最大程度减免曲吉的住院费、手术费等开支,减轻他们的经济负担。

1月22日,河北省儿童医院骨科主任田苡任和白新风乘救护车前往机场,接曲吉入院,随后为曲吉开展详细检查,并完善术前各项准备工作。

曲吉的病情复杂,手术难度极大、风险极高,单一科室难以完成救治任

务。1月28日,院方组织骨科、心外科、胸外科、心内科等多个科室,开展全院多学科会诊,研讨手术方案,预判围手术期可能出现的突发情况,制定周密应对策略。第二天,田苡任、白新风等医师组成的手术团队早早到位,历经3个多小时,顺利完成手术。

“血氧饱和度从90%提升到98%以上,心率从偏快状态平稳维持在100次/分钟左右。CT检查显示,肺部也更加透亮了。”田苡任说,太庆幸了,如果再晚两三年,孩子的心肺功能进一

步恶化,就算想救也无能为力了。

“谢谢!谢谢你们!”曲吉父亲一遍遍用不太熟练的普通话对医护人员表达着感激之情。

“小朋友,今天感觉怎么样?有没有哪里不舒服?”2月2日,主管护士安春红一边为她摘下输液器,一边询问着她的身体状况。

曲吉住院期间,医护团队给了她无微不至的照顾。术前,医护人员每天都来安抚她的情绪,指导她进行术前功能训练;术后,他们日夜坚守,监测各项生命体征,细致做好护理工作,帮助她快速恢复。

作为这场救援的发起者,白新风始终牵挂着曲吉。她每天来到医院忙前忙后。在她心中,早已把这个远方来的小女孩,当成了自己的家人。

“你看,阿姨给你带来什么?”2月2日,白新风拿着一盒包装精致的巧克力,笑着走到曲吉床前。原来,前一天她问曲吉想吃什么,孩子回答“巧克力”,今天她特意买了来。

“一般情况下,做完脊柱矫正手术,一周左右就能出院。”白新风说,考虑到西藏路途遥远,返程时还要乘坐飞机、汽车,长途奔波可能会影响恢复,医院计划多留观几天,确保孩子身体完全平稳后,再让他们返程。

千里援藏情,医者暖人心。一场跨越数千公里的生命救援,见证了冀藏两地人民之间深厚的情谊。

## 河北港口集团秦港股份二公司装船一部副部长李伏玉

## “干一行钻一行,我乐在其中”

感恩奋进 双争有我

河北日报记者 孙青

冬日的秦皇岛港,天高海阔。2月2日,万吨货轮停靠泊位,电煤装船作业有条不紊地进行着。

“看这大海,多敞亮!”14时,完成设备巡检,河北港口集团秦港股份二公司装船一部副部长李伏玉来到码头,与记者会合。“这片海我看了37年,每天的浪花都不一样。”李伏玉停顿片刻,“其实工作也是,没有一天是简单的重复。”

1989年从职高毕业后,李伏玉来到秦皇岛港,成为一名电气修理工。那时,看着眼前的取料机、堆料机、装船机等庞大设备,刚走出校园的他感到无从下手。

“越是不懂,越要耐下心好好学。”李伏玉调整心态,白天跟在老师傅后面仔细观察设备,认真做笔记,晚上回家反复研究图纸,熟悉设备构造性能。不满足于眼前,他又先后到燕山大学、河北工业大学系统学习电气自动化、机械工程知识。经过持续“充电”,李伏玉很快开始独立解决问题故障,并渐渐成长为团队中的技术骨干。

一起工作20余年,同事石峰觉得李伏玉有股子钻劲,对新设备、新技术不弄懂不罢休。

2004年底,秦皇岛港煤一期东扩工程进入调试阶段,李伏玉带队负责5号装船机装配测试。这台设备从欧洲



2月2日,李伏玉(右一)和同事查看装船设备运行情况。

河北日报记者 赵杰 摄

引进奥钢联技术,有俯仰、旋转、行走等12个系统,12个控制柜包含上千个电子元件。然而,程序指令、图纸资料是全英文标注。

外国专家不在,李伏玉就自己买来电子词典,把不懂的单词一个个查清楚。2个月后,他摸清1492根线路的走向与控制过程,还把关键内容译成中文整理成册。从此,队员们检修、排障有了自己的“导航图”。

秦皇岛港是北煤南运的主枢纽港,每年一批批煤炭在这里经过“卸、堆、取、装”全链条作业后,乘巨轮驶向南方。李伏玉带着团队,像医生一样,通过日常精细运维、应急快速抢修,保障着重型装卸设备高效安全运行。

“设备一‘生病’,我就坐不住,一心想让它尽快‘康复’。”李伏玉说,“它们稳定转起来,生产才有保障,我也能腾出精力去研究设备升级改造新项目。”

取料机与装船机之间,是长长的皮带运输系统。作业中,如果其中一段出现故障停转,后续区段仍在运行,皮带上的煤炭便会迅速堆积如小山,导致整条作业线中断,影响生产。

针对这一情况,李伏玉将系统改为联动控制,并用无线通信替代原有线缆连接。这样一来,前端停机,后端同步停止。这项改造仅投入400多元,却一举解决了百万元设备运行瓶颈。

随着秦皇岛港迈向智慧化、数字

化、绿色化发展新阶段,李伏玉也没有停下创新脚步。

他研究取料机运行规律,设计出“斗轮与回转联动高效取料”系统,使装船效率提升5%,能耗降低5%;改进俯仰系统低位取料控制模式,让清场作业时长由1.5小时以上缩短到0.6小时左右;对23条皮带机进行改造,单条作业线每小时节约电能55千瓦时。

走在码头上,一边是辽阔大海,一边是煤炭堆场。李伏玉告诉记者,以往装船抑尘设备只有一种洒水模式,只要作业,就持续洒水。不过,这种单一模式抑尘效果并不理想,既降低了船舶煤炭装载量,还造成水资源浪费。

在李伏玉的推动下,秦皇岛港增加微雾抑尘设备,改用分级洒水系统,后续装船机、皮带机转接机房和取料机上还将安装粉尘检测仪和视觉识别开关,系统可以根据煤炭种类、含水量、天气等情况,精准控制洒水强度和水雾大小。

“搞创新突破,让人‘上瘾’,干一行钻一行,我乐在其中。”37年里,李伏玉先后参与、主持港口装卸机械电气设备技改项目180余项,累计创造经济效益8000多万元。

从儿时享受做冰车、制木剑的手工乐趣,到成为守护港口机械的“设备医生”,李伏玉的一双手从未离开过创造。人工智能浪潮席卷而至,他看着眼前熟悉的大海说:“我们正在加紧建设智慧系统,用云计算、物联网等新技术推动绿色智慧港口建设,这条路还长,我们能做的还有很多。”